

# CICLO MULTISTRATO

## MST06

### Multistrato epossidico statico-dissipativo

Ciclo multistrato colorato, per supporti cementizi esenti da umidità di risalita **in grado di dissipare le cariche elettrostatiche**.

Il ciclo è a base di resine epossidiche, con formulati ad alto contenuto di solidi, per uno spessore di circa 2 mm.

I prodotti sono trattati con l'aggiunta di sostanze altamente conduttive, in modo da ottenere pavimentazioni antistatiche, tali cioè da avere caratteristiche di conducibilità elettrica in grado di evitare l'accumulo di cariche elettrostatiche.

Tipici campi di impiego dei rivestimenti antistatici sono: l'industria chimica, elettronica, meccanica (in particolare in presenza di carrelli AGV), le sale operatorie e laddove vi sia il rischio di presenza di atmosfere infiammabili o esplosive.

### Preparazione del supporto

Fondi in cls dovranno essere solidi, asciutti, livellati, assorbenti, non inquinati da oli, detergenti, polveri od altre sostanze. Per i massetti di nuova realizzazione si dovrà rispettare il normale tempo di stagionatura.

Valutare il tipo di preparazione meccanica più conveniente: levigatura o pallinatura.

Essendo un ciclo non traspirante si dovrà verificare l'esistenza di una barriera vapore e comunque non si dovrà avere umidità di risalita. Si dovrà inoltre prevedere una messa a terra del cls, in modo da garantire una resistenza compresa fra 10.000 ed 100.000 Ohm.

### Applicazione

1. Predisporre dei punti di messa a terra tramite l'applicazione di bandelle di rame in prossimità delle scatole elettriche. Rasare a spatola liscia con **SUPERCONDUPLAST**, caricato del 30% con **Quarzo B2**, per un consumo di **SUPERCONDUPLAST** di 0,40 kg/m<sup>2</sup>. Su fresco, seminare a rifiuto **Quarzo B2**, per un consumo di circa 1,5 kg/m<sup>2</sup>, avendo cura il giorno successivo di eliminare il quarzo in eccesso non legato.
2. Carteggiare al fine di eliminare le anomalie più marcate. Rasare a spatola liscia con **SUPERCONDUPLAST**, caricato del 30% con **Quarzo B0**, per un consumo di **SUPERCONDUPLAST** di 0,70 kg/m<sup>2</sup>.
3. Rasare a spatola liscia con **CONDUPLAST**, caricato del 50% con **Quarzo B0**, per un consumo di **CONDUPLAST** di circa 0,30 kg/m<sup>2</sup>.
4. Applicare a rullo **PAVIWATER ESD**, diluito con il 10% di acqua, per un consumo non superiore a 0,13 kg/m<sup>2</sup>.
5. Procedere al taglio del rivestimento in corrispondenza dei giunti del cls e sigillare con elastomero poliuretano **SIGILFLEX**.

Lo spessore risultante del rivestimento è di circa 3 mm

### Prodotti utilizzati

#### **SUPERCONDUPLAST® A+B**

Formulato epossidico statico-dissipativo

#### **PAVIWATER® ESD A+B**

Smalto epossidico statico-dissipativo colorato in emulsione acquosa

#### **CONDUPLAST® A+B**

Autolivellante epossidico statico-dissipativo



Quanto sopra riportato corrisponde alle nostre migliori conoscenze scientifiche e pratiche e non comporta per Sivit l'assunzione di garanzie e/o responsabilità, in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili. L'acquirente si impegna a verificare l'idoneità dei prodotti al caso specifico.